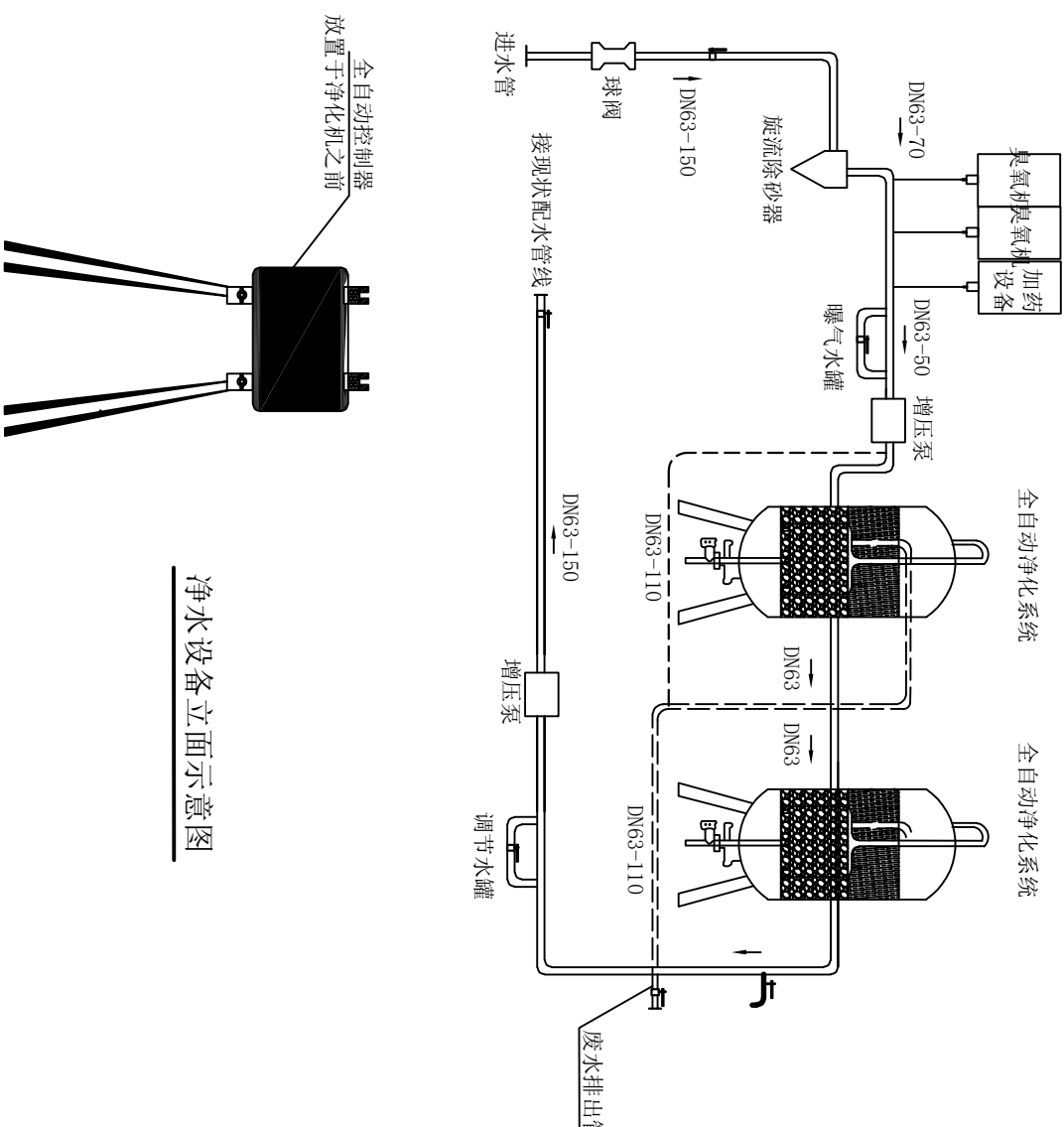
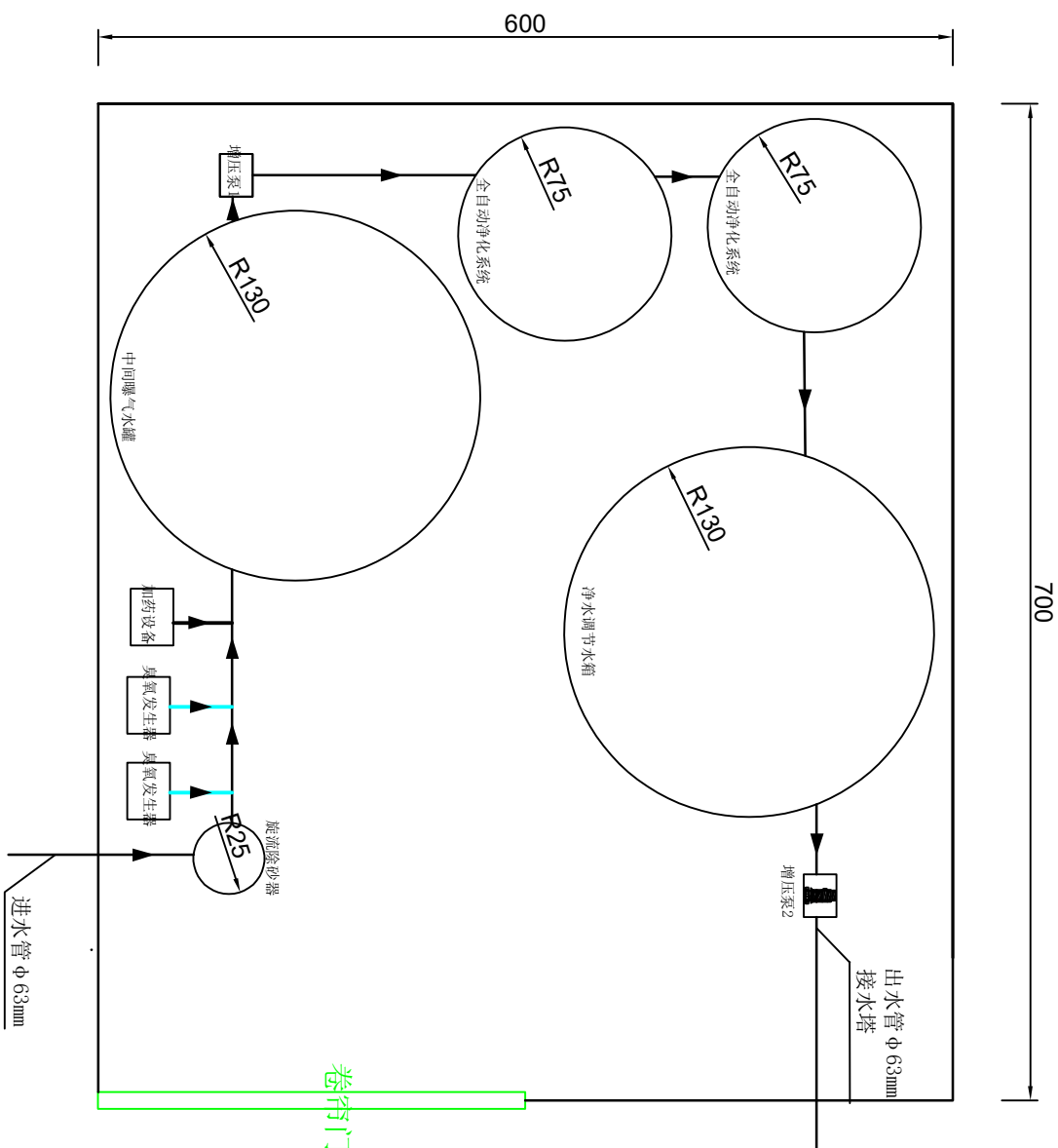


北



净水设备立面示意图

说明:

1. 图中尺寸单位以cm计,管径单位以mm计;
2. 水质提升设备工艺流程:水源→旋流除砂器→臭氧发生器→加药设备→曝气水罐→增压泵→全自动净化系统→净水调节水箱→增压泵;处理水量30m³/h;
3. 设备由厂家提供,含配套管件(UPVC-DN63)及控制系统,本设备无需阀门控制,与设备连接均为内外丝螺旋。
4. 全自动净化系统,正反洗、制水均为全自动进行;
5. 全自动净化器一般按照两级净化器设计,第一级净化器内主要装填颗粒状氢氧化铁和沸石(体积比1:1)等滤料,滤料总体积占净化器体积的70%;第二级净化器内主要装填颗粒状氢氧化铁和沸石(体积比3:1)等滤料,滤料总体积占净化器体积的70%;
6. 净水设备配套连接管道采用无毒PE管道材质,管径DN63,管材压力1.6Mpa;
7. 机井泵型号为200QJ32-91/7;
8. 如遇其他问题,可根据现场实际进行调整;
9. 其余未尽事宜,参照相关规范进行。

陕西泮惠水利工程建设咨询有限公司					
批准	陈永平		鄂邑区2025年第二批中央水利发展资金水利设施维修养护(水质提升工程)		
核定					
审查	张永		甘亭青羊务工艺流程图(2/2)		
校核					
设计	新品				
CAD制图			比例	图示	日期
许可证号	A261001395	图号	XA-HYQ • GS-05		